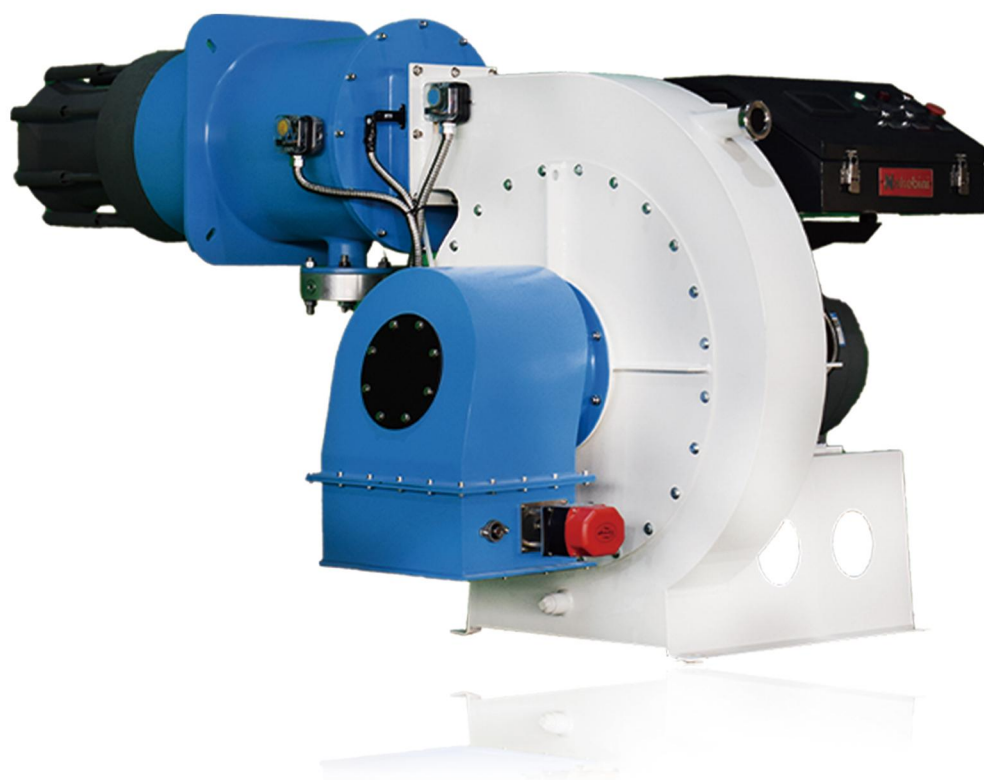




JIAKE (SHANDONG)
INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

加科（山东）智能装备 有限公司 产品画册



关于我们

ABOUT US

加科装备是21世纪在亚太地区成立的一家解决能源装备问题的高新技术企业。专精于设计和制造适用于低氮燃烧过程，空气通风处理高效率设备，为实现节能减排的目标和要求、推进绿色低碳发展，落地高标准研发试验制造基地，专注工业及民用领域的应用。围绕基础工业、公共供暖、节能环保等客户需求持续创新。以节能、环保、高效为重点，不断开发新产品。公司以欧美主流低氮燃烧技术为基础，在大型锅炉、石油化工、汽车涂装、废气处理、空气加热、食品烘干轻重工业等应用场合提供全方位设备配套服务并构建五位一体的售前售后智慧服务方案。

GACO始终坚持创新研发、资源整合的运营理念，于2018年在美国佛罗里达州成立研发中心并遵守欧美标准，已制造功率0.7-70MW燃烧设备及大型工业通风装备，公司拥有独特的流体设计能力，为您提供性能优良的各类产品以及适合您要求的整套服务。

GACO研发中心配有现代化计算机手段，如：计算机辅助设计和制造、计算用软件、由工程师开发的专用软件。

GACO一直坚持管理创新、机制创新、文化创新以及自主研发与引进相结合的技术创新，持续进行产品的智能化、设备的自动化、组织的流程化、管理的数字化建设，不断取得新突破，实现了快速健康发展。

GACO坚守“诚实守信、专注专业、利他共生”的核心价值观，始终坚持“以客户为中心匠心专注，提供核级品质的绿色动力设备和系统集成服务”的经营方针。持续创新发展，不断提升企业价值，致力于成为可靠、绿色流体机械的引领者！

锅炉燃烧器

超低氮燃烧器

分体式燃烧器

热风型燃烧器

热风炉燃烧器

焚烧炉燃烧器

工业燃烧器

非标定制燃烧器



锅炉燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



BG锅炉低氮燃烧器



HA锅炉低氮燃烧器



HA锅炉低氮燃烧器

锅炉燃烧器 大卡	型 号	输出功率	调节方式	管径	阀 组	供气压力 mbar	电机功率
						mbar	KW
10	BG15/D	50-160	单段火	DN15	MVDLE205	20-50	0.18
15	BG20/D	60-205	单段火	DN20	MVDLE207	20-50	0.18
20	BG28/D	100-280	单段火	DN20	MVDLE207	20-50	0.18
30	HG35/D	80-410	单段火	DN25	MVDLE210	60-120	0.37
30	HG35/S	80-410	双段火	DN25	MBDLE410	60-120	0.37
30	HG35/M	80-410	机械比调	DN25	MBDLE412	60-120	0.37
40	HG45/D	100-450	单段火	DN40	MVDLE215	60-120	0.5
40	HG45/S	100-450	双段火	DN32	MBDLE412	60-120	0.5
40	HG45/M	100-450	机械比调	DN32	MBDLE412	60-120	0.5
60	HG60/D	120-600	单段火	DN40	MVDLE215	60-120	0.74
60	HG60/S	120-600	双段火	DN32	MBDLE412	60-120	0.74
60	HG60/M	120-600	机械比调	DN32	MBDLE412	60-120	0.74
80	HG75/M	130-800	机械比调	DN40	MBDLE415	100-150	1.1
100	HG100/M	180-1200	机械比调	DN50	MBDLE420	100-200	1.5
120	HG130/M	200-1450	机械比调	DN50	MBDLE420	100-200	2.2
150	HG140/M	475-1900	机械比调	DN50	MBDLE420	100-200	3
180	HG220/M	450-2700	机械比调	DN50	MBDLE420	100-200	5.5
240	HG280/M	500-3600	机械比调	DN50	VGD20.50	200-300	7.5
180	HG300/M	600-3600	机械比调	DN50	VGD20.50	200-300	/
240	HG400/M	800-4100	机械比调	DN50	VGD20.50	200-300	/
300	HG500/M	802-5100	机械比调	DN65	VGD40.65	200-300	/
360	HG600/M	820-6100	机械比调	DN65	VGD40.65	200-300	/
480	HG800/M	1300-8000	机械比调	DN80	VGD40.80	200-300	/
600	HG900/M	1100-9400	机械比调	DN80	VGD40.80	200-300	200

锅炉燃烧器是指锅炉上用的燃烧器，锅炉燃烧器是由燃油燃气锅炉的配套辅机中最为重要设备，锅炉燃烧器主要分为燃油燃烧器和燃气燃烧器及双燃料燃烧器(也称油/气两用燃烧器)，其中燃油燃烧器可以分为轻油燃烧器和重油燃烧器，轻油主要指的是柴油，重油指的是原油提取汽油、柴油后剩下的重质油:燃气燃烧器可分为天然气燃烧器、城市煤气燃烧器、液化石油气燃烧器和沼气燃烧器。

三回程锅炉

中心回燃锅炉

铸铁模块锅炉

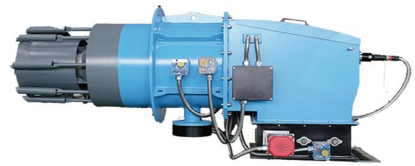
真空热水锅炉

间接加热锅炉

热风炉

热风型燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



HF(250C)热风型燃烧器

HF(250°C)系列燃烧器是为导热油及热风炉设计及研发的紧凑型电子比例调节数字燃烧器，采用与众不同的技术路线对燃烧器进行有意识技术革命把精确量的燃气和空气(氧气),进入导热油炉膛温度(一般工作导热油介质 200-400°C)，以及热风温度。天然气在这个温度均匀氧化产生红外线热量被炉膛吸收，接近炉膛导热油管子，因为热量被吸收，相对中心区温度较低存在温差，这样会产生对流。整个炉膛内会产生低氧氧化现象(空气)没有局部高温区，合理稳定的控制了锅炉参数，达到环保节能目的。

蒸汽锅炉	导热油锅炉	热水锅炉	型 号	输出功率	调节方式	管径	阀 组	供气压力 mbar	风机功率
T/h	万大卡	MW/H						mbar	
1	50-60	0.7	HF-QEF-0.7-LN/250°C	170-840	电子比调	DN40	DMV-D515	150-300	4
1.5	80	1.05	HF-QEF-1.05-LN/250°C	255-1260	电子比调	DN40	DMV-D515	150-300	5.5
2	120	1.4	HF-QEF-1.4-LN/250°C	340-1680	电子比调	DN50	DMV-D520	150-300	7.5
3	160	2.1	HF-QEF-2.1-LN/250°C	510-2520	电子比调	DN50	VGD20.503	150-300	11
4	240	2.8	HF-QEF-2.8-LN/250°C	670-3360	电子比调	DN50	VGD20.503	150-300	15
5	300	3.5	HF-QEF-3.5-LN/250°C	850-4200	电子比调	DN65	VGD40.065	150-300	18.5
6	360	4.2	HF-QEF-4.2-LN/250°C	1000-5040	电子比调	DN65	VGD40.065	200-300	22
8	400-500	5.6	HF-QEF-5.6-LN/250°C	1190-6720	电子比调	DN80	VGD40.080	200-300	37
10	600	7.0	HF-QEF-7.0-LN/250°C	1510-8400	电子比调	DN80	VGD40.080	200-300	45
12	700	8.5	HF-QEF-8.5-LN/250°C	1620-11340	电子比调	DN80	VGD40.080	300-500	55
15	800-900	10.5	HF-QEF-10.5-LN/250°C	1800-12600	电子比调	DN100	VGD40.100	300-500	75
20	1000-1200	14.0	HF-QEF-14.0-LN/250°C	2100-16800	电子比调	DN125	VGD40.125	300-500	90
25	1500	17.5	HF-QEF-17.5-LN/250°C	2350-19740	电子比调	DN125	VGD40.125	300-500	110
30	1800	21.0	HF-QEF-21.0-LN/250°C	3600-25200	电子比调	DN125	VGD40.125	300-500	132
35	2000	24.5	HF-QEF-24.5-LN/250°C	4020-28140	电子比调	DN150	VGD40.150	300-500	160
40	2200	28.0	HF-QEF-28.0-LN/250°C	4380-30660	电子比调	DN150	VGD40.150	300-500	185
50	2500	31.5	HF-QEF-31.5-LN/250°C	4980-34860	电子比调	DN150	VGD40.150	300-500	200

- 印染
- 化工
- 纺织
- 路政
- 塑料
- 建材

超低氮燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



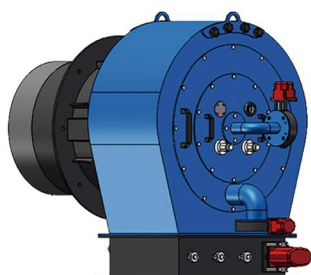
蒸汽锅炉	导热油锅炉	热水锅炉	型号	输出功率	调节方式	管径	阀组	供气压力 mbar	风机功率
T/h	万大卡	MW/H						mbar	KW
1	60	0.7	HS-QEF-0.7-LN	170-840	电子比调	DN40	DMV-D515	150-300	4
1.5	80	1.05	HS-QEF-1.05-LN	255-1260	电子比调	DN40	DMV-D515	150-300	5.5
2	120	1.4	HS-QEF-1.4-LN	340-1680	电子比调	DN50	DMV-D520	150-300	5.5
3	160	2.1	HS-QEF-2.1-LN	510-2520	电子比调	DN50	VGD20.503	150-300	11
4	240	2.8	HS-QEF-2.8-LN	670-3360	电子比调	DN50	VGD20.503	150-300	11
5	300	3.5	HS-QEF-3.5-LN	850-4200	电子比调	DN65	VGD40.065	150-300	15
6	360	4.2	HS-QEF-4.2-LN	1000-5040	电子比调	DN65	VGD40.065	200-300	18.5
8	480	5.6	HS-QEF-5.6-LN	1340-6720	电子比调	DN80	VGD40.080	200-300	22
10	600	7.0	HS-QEF-7.0-LN	1510-8400	电子比调	DN80	VGD40.080	200-300	30
12	700	8.5	HS-QEF-8.4-LN	1620-11340	电子比调	DN80	VGD40.080	300-500	37
15	900	10.5	HS-QEF-10.5-LN	1800-12600	电子比调	DN100	VGD40.100	300-500	45

HS/HS(W)/油/气超低氮燃

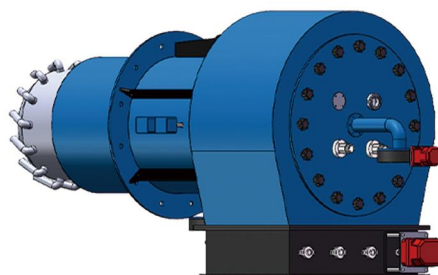
HS/HS(W)/油/气超低氮燃烧器采用世界领先的真空泵原理把燃烧器燃烧后的烟气吸回进行二次燃烧。将烟气内循环量由以前燃烧器的 15%直接提高到现在 30%，省去外部 FGR 管道。然后将炉膛温度均匀控制在合适温度，从而达到燃烧低氮效果，解决了使用FGR所带来的冷凝水腐蚀及燃烧安全等问题，是燃烧技术颠覆性的革新。采用电子比列调节燃烧控制系统，提供全方位的燃烧安全保护与负荷调节，在满足各种锅炉系统安全负荷需求的同时，确保了燃烧器安全运行。

分体式燃烧器

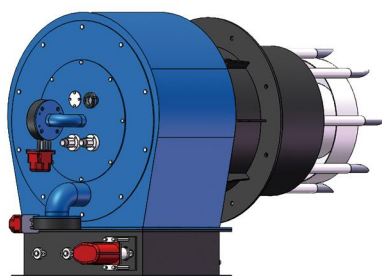
THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



HF-EN分体式燃烧器



HF-QN分体式燃烧器



HF-GN分体式燃烧器



HF-LN分体式燃烧器

分体式燃烧器采用分级燃烧，部分预混和烟气再循环技术。能满足更严格的国际氮氧化物 NOX 排放量要求,(如在 2017 年在中国城市地区实行的，在 3% 的基准干燥 O₂的氧含量条件下，排放限值为30MG/M³)采用 NXF4000型燃烧管理系统实现全电子比例调节，提高燃烧效率，集成火焰监控等多变的模块设计可以两台或者三台燃烧器同时运行。

蒸汽锅炉	导热油锅炉	热水锅炉	型 号	输出功率	调节方式	管 径	阀 组	供气压力 mbar	风机功率
T/h	万大卡	MW/H						mbar	KW
10	600	7.0	HF-QEF-7.0-LN	1680-8400	电子比调	DN80	VGD40.080	200-300	45
12	700	8.5	HF-QEF-8.45-LN	1620-11340	电子比调	DN80	VGD40.080	300-500	55
15	800-900	10.5	HF-QEF-10.5-LN	1800-12600	电子比调	DN100	VGD40.100	300-500	75
20	1000-1200	14.0	HF-QEF-14.0-LN	2100-16800	电子比调	DN125	VGD40.125	300-500	90
25	1500	17.5	HF-QEF-17.5-LN	2350-19740	电子比调	DN125	VGD40.125	300-500	110
30	1800	21.0	HF-QEF-21.0-LN	3600-25200	电子比调	DN125	VGD40.125	300-500	132
35	2000	24.5	HF-QEF-24.5-LN	4020-28140	电子比调	DN150	VGD40.150	300-500	160
40	2200	28.0	HF-QEF-28.0-LN	4380-30660	电子比调	DN150	VGD40.150	300-500	185
50	3000	35.0	HF-QEF-35.0-LN	6000-42000	电子比调	DN150	VGD40.150X2	300-500	250

热风炉燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



HC线性燃烧器烧器

食品烘干

造纸行业

余热回收

汽车涂装

废气处理

环保工程

线性燃烧器是一种高效率空气加热式全自动燃气燃烧器，本燃烧器采用多重空气与燃气混合燃烧方式，燃烧完全、节省能源(燃气)绝非一般枪型燃烧器可比，线性燃烧器机头内部结构采用特殊合金结构，在高温燃烧情况下寿命物特长。并且采用多重保护设计安全无忧、日后保养、维修容易。HC系列热风燃气燃烧器是用于在工业过程产生大量热风而设计的燃烧器，线性的燃气喷嘴设计使热能非常均匀地分布在热风系统内。高比例的无极火力调整能达到精确控温、快速升温 and 节能的效果。线性燃烧器应用范围广，点火器结构简单，动作可靠，主燃烧部分能进行高低关控制，设计安全可靠的火焰检测器，设有2MM厚的高强度空气射板，箱体采用强度高的不锈钢材料。



HP热风炉燃烧器

纺织定型机

烘箱

废气处理

烘干炉

汽车涂装

造纸行业

HP热风炉燃烧器专为空气加热设计,由于其实安装方便，操作简单，已有30年的使用历史。标准的燃烧器包括一个点火电极，离子棒和内置风机，有三种功率可供选择。

热风炉燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



HX高温线性燃烧器

燃气汽轮机

余热回收

石油石化

环保工程

热电联产

食品烘干

高温线性燃烧器模块采用高温合金材料制作，采用激光进行精密切割以确保元件的一致性。这些原件和工艺，连同自冷设计，使燃烧器在入口温度高达700°C(1300°F)及出口温度高达1200°C(2200°F)的情况下仍然能够正常运行。无需单独配备燃烧室通常安装在封闭的或者水冷的燃烧通道内位于锅壳锅炉、导热油锅炉、余热回收锅炉或者干燥设备的上游。其优势在于模块化的设计理念:可根据需求提供单排或有框架支撑的多排线性燃烧器。燃烧区结构无焊接确保了最低的热应力。这种智能设计意味着系统维护更便捷，产品生命周期更长，并且非常灵活，适用于个性化应用。

工业燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



HX高温线性燃烧器

燃气汽轮机

余热回收

石油石化

环保工程

热电联产

食品烘干

燃烧器设计为紧凑型结构，便于安装、操作和维护。独特的设计考虑到了经济型、运行的可靠性以及环保的燃烧，即使是最低等级的燃油，也能高质量的燃烧。对质量不同或成分不同的燃料不敏感。它既可以燃烧标志气体和液态燃料，也可以燃烧不同组合的特殊燃料。采用CFD优化的波动方式，空气测压损低，从而减少了50%的电消耗并结合大的调节范围，使燃烧器更为节能。

焚烧炉燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



HX高温线性燃烧器

食品烘干

余热回收

废气处理

造纸行业

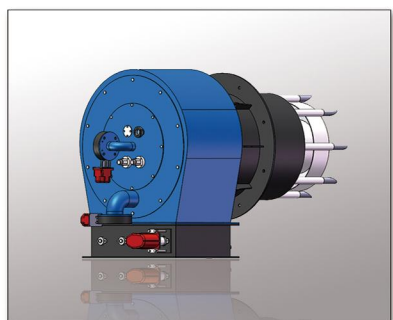
垃圾焚烧

环保工程

焚垃圾焚烧炉燃烧器是焚烧处理垃圾的设备，垃圾在炉膛内燃烧，变成废气进入二次燃烧室，在燃烧器的强制燃烧下燃烧安全，再进入喷淋式除尘器，除尘后经烟囱排入大气。垃圾焚烧燃烧器由垃圾前处理系统、焚烧系统、烟雾生化除尘系统及煤气发生炉(辅助点火焚烧)四大系统组成，集自动送料分筛、烘干、焚烧、清灰除尘、自动化控制一体。

非标定制燃烧器

THE WORLD'S LEADING EXPERT ON ENERGY EFFICIENCY



工业废气燃烧器

煤油燃烧器

液化石油气燃烧器

柴油燃烧器

煤气燃烧器

天然气燃烧器

氢气燃烧器

HD非标定制燃烧器

安全SECURE

所有产品通过CE认证，质量体系认证，给您持续提供优质产品。

通过HAZOP分析，辨识工艺过程中的潜在危险和危害，并通过提出合理可行的措施来减轻事故发生的可能性和后果。

低氮LOW NITROGEN

分散燃烧技术、燃烧分级技术、烟气内循环技术。

节能ENERGY CONSERVATION

采用特制燃烧头装置给用户提供更高效的空燃比率通过扩散使火焰保持稳定并充分混合后燃烧而更节能。

加科（山东）智能装备有限公司

Gacoch (Shandong) Intelligent Equipment Co., LTD

☎ 0531-83659330

☎ 0531-83382689

🌐 www.gacoch.com

✉ admin@gacoch.com

📍 山东省济南市章丘区宁石路9号

